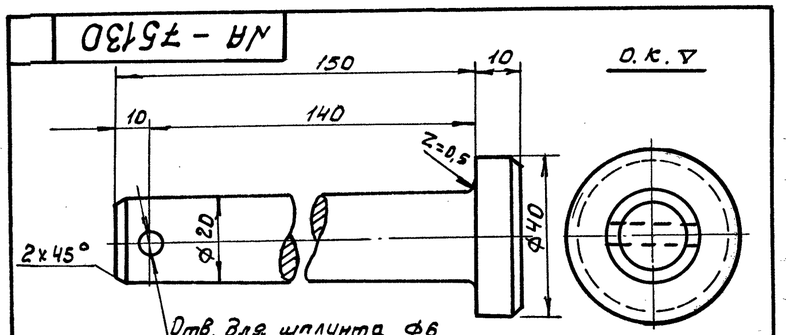
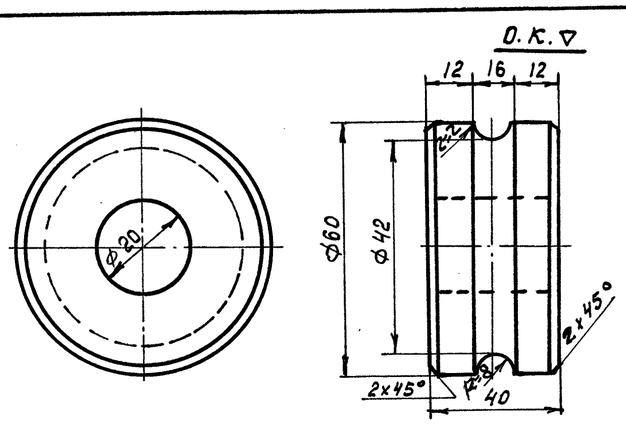
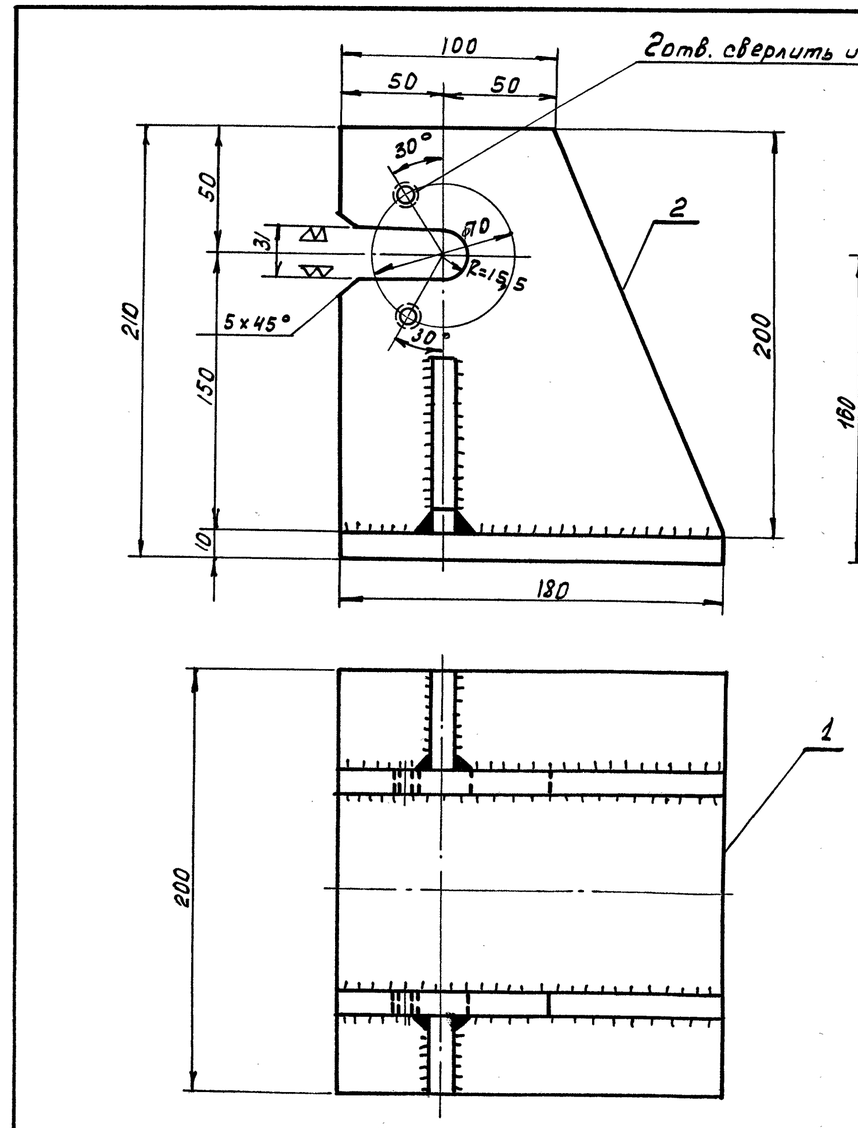


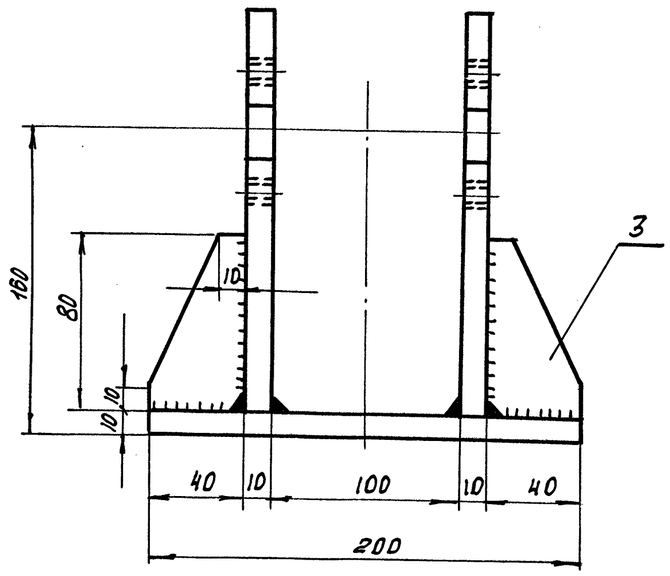
О.К.▽

	4	Валик		ст.3	0,4		
шт.	поз.	Наименование		Мат.	1 шт.	общ.	Прим.
					Вес в кг.		
N черт. 225/8-58	к сб.черт. 225/8-58	М 1:1	N чер.з. А.75130	к ч.з-да А-75130	Гипромез.		



	5	Ролик		ст.3	0,3		
шт.	поз.	Наименование		Мат.	1 шт.	общ.	Прим.
					Вес в кг.		
черт. N 225/8-58	к сб.чер. 225/8-58	М 1:1	N черт.з А-75130	к ч.з-да А-75130	Гипромез		

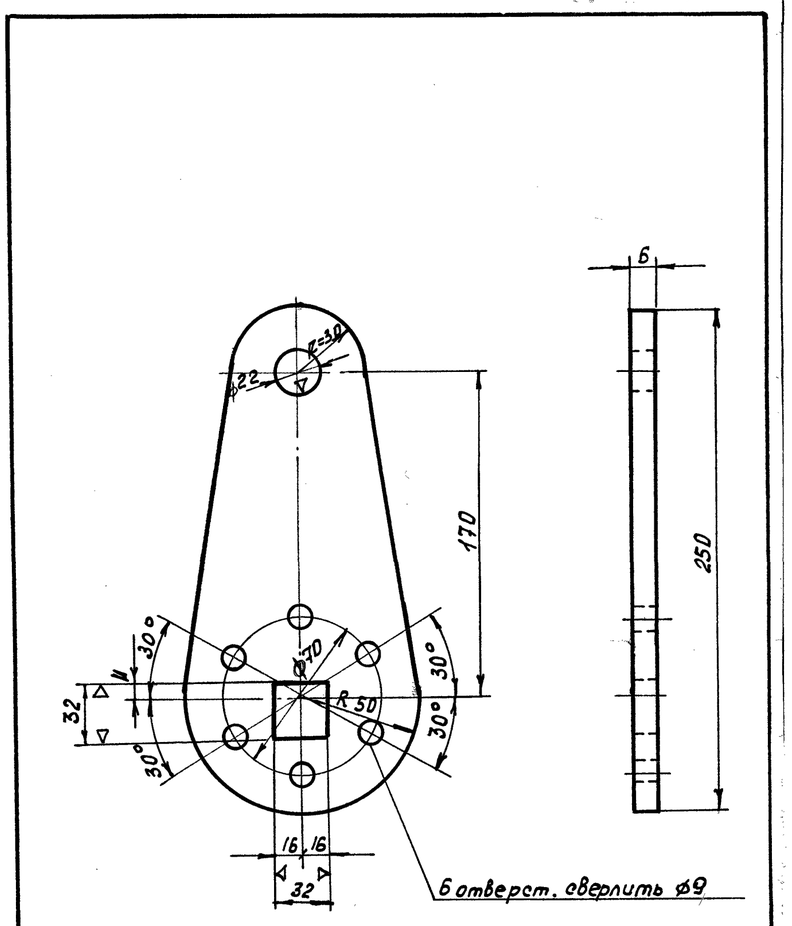




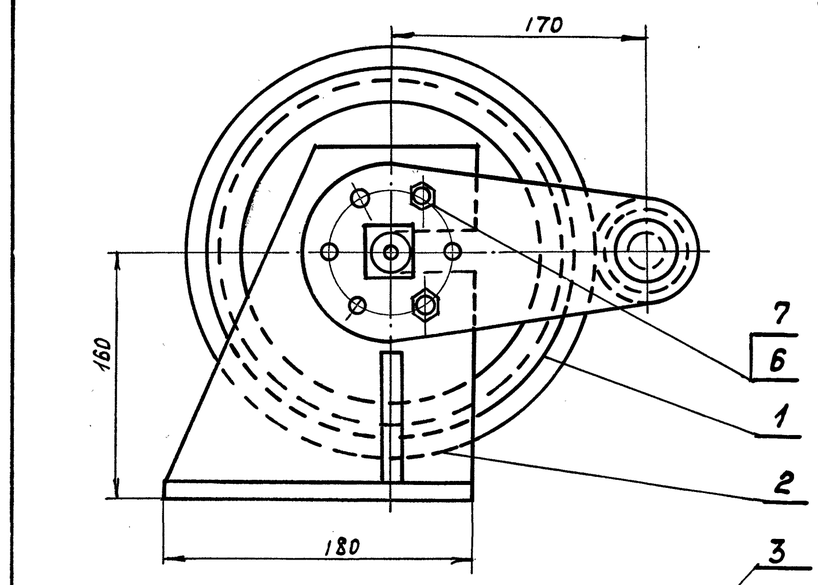
Примечание:

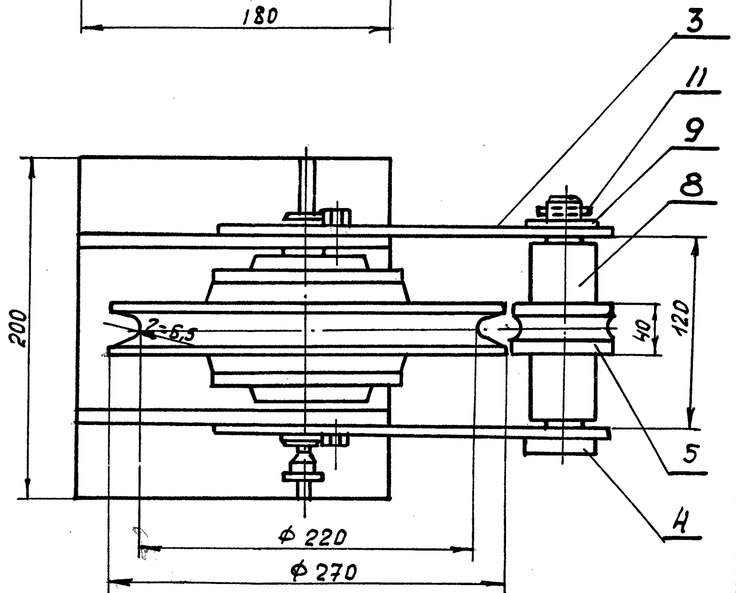
Эл.сварку производить нормальным швом h = 10 мм.

		Металл. в/сварки 2%			0,2	
2	3	Лист 40×10×80	"	0,2	0,4	
2	2	Лист 180×10×200	"	2,9	5,8	
1	1	Лист 180×10×200	ст. 0с	2,9	2,9	
шт.	поз.	Наименование	Мат.	1 шт. Вес в кг.	общ.	Прим.
Спецификац. детал. на 1 обойму поз.2 к-во поз.2 ст. нач. N 22518-58					Общ. Вес в кг. 9,3	
N черт. 225/8-58	к сб.черт. 225/8-58	М 1:2	N ч.з-да А-75130	к ч.з-да А-75130	Гипромез	



	3	Роликодержатель		ст.3	11		
шт.	поз.	Наименование		Мат.	1 шт. Вес в кг	общ.	Прим.
Черт. N 225/8-58	к сб.черт. 225/8-58	М 1:2	N ч.з-да А-75130	к ч.з-да А-75130	Гипромез		





7	Ось				36236-6		Г-16050
6	Кольцо				36236-5		Г-16049
5	Крышка				36236-4		В-17544
4	Блок Ø220				36236-3		В-17541
3	Блок Ø220	Общий вид			36236-2		В-17540
2	Блок Ø220	Перечень чертежей			36236-1		
1	Блок Ø220 с обоймой. Общ. устр. дет.				22518-58		А-75130
А	Наименование				N черт.		Примеч.

Состав проекта

1	10	Шплинт жел. 6×30	Ст.2	0,01	0,01	ГОСТ 397-47		
1	9	Шайба черн. 20	Ст.0с	0,03	0,03	ОСТ 1НХТО 3100		
2	8	Труба 28×3; ℓ=37	Ст.10	0,075	0,15	ГОСТ 301-50		
1	7	Шайба пружин. 8.5	65г	0,003	0,012	ГОСТ 2504-2		
1	6	Болт М8×15; 79"	Ст.3	0,012	0,048	ОСТ 20035-38		
1	5	Ролик	Ст.3	0,3	0,3	22518-58		
1	4	Валик Ø20	Ст.3	0,4	0,4	22518-58		
2	3	Роликодержатель	Ст.3	1,1	2,2	22518-58		
1	2	Обойма	Ст.0с	9,3	9,3	22518-58		
1	1	Блок Ø220	разн.	9,7	9,7	36236-2		
шт.	поз.	Наименование	Мат.	шт. Вес в кг	общ.	N черт. норм. стан.	N черт. з-да	Прим.
Спецификация дет. на 1 блок Ø220 с обоймой							Общ. Вес в кг. 22	

N	Дата	Подписи	Завод, цех, агрегат	Прим.	на черт.
Заводы в проектах которых применен данный чертеж					

Сектор	Доменный
Гл. инж. пр.	
Н. к сект.	Яковлев
Гл. технолог	Кутнер
Бригадир	Лобковский
Ст. инж.	Курлянцев
Констр.	Лещев
Проверил	Подкантор

Блок Ø220 с обоймой. Общее устройство и детали.

№	Общий пересмотр.	Дата	Подпись

Стад. проект. М 1:2,5 XII 1952г. 22518-58

МЧМ СССР
Государственный Союзный Институт по проектированию металлургических з-д
ГИПРОМЕЗ
Днепропетровский филиал

Гипромез

Цех	Доменный	Копиров.	Роспись	Фамилия	Дата	10.IX.54
Объект	Печи N 10-11	Сверил				NA 0,75 / 75130

Скопировано с изношенной кальки за NA-75130
Копировал: Вед. Бессажная 18.10.2002г.
Сверил: Гладощук
Нач. бюро: Романов

Формат: А3х3